

Zasuwa nożowa międzykołnierzowa

ŚCIEKI


Na zdjęciu DN80

Opis wyrobu:

- Szczelność w obu kierunkach przepływu
- Uszczelka obwodowa o kształcie profilowanym dla elementu odcinającego z wkładką stalową
- Skrobaki czyszczące powierzchnię elementu odcinającego (nóż)
- Korpus monolityczny - w całym zakresie średnic wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Kształt komory umożliwia usuwanie wszelkich zanieczyszczeń w końcowej fazie zamknięcia
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia 1.4301
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciovych podkładek z tworzywa oraz mosiądzu
- Uszczelnienie komory dławiącej - sznur bezazbestowy oraz profil gumowy NBR
- Nakrętka wykonana z mosiądzu prasowanego
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901
- Śruby i podkładki łączące elementy wykonane ze stali nierdzewnej
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie dopuszczalne PS 2,5; 6; 10 [bar]
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19; PN-EN 1074

Zastosowanie:

Ścieki zawierające fekalia, wodę opadową, przemysłową, sypkie media oraz inne płyny obojętne chemicznie o ciśnieniu roboczym do 1.0 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Wyposażenie:

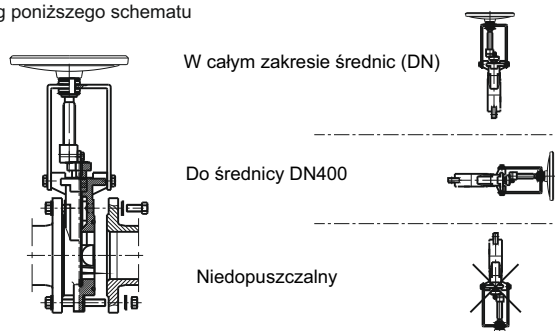
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Obudowa stała dla przekładni liniowej nr kat.: 9025
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501

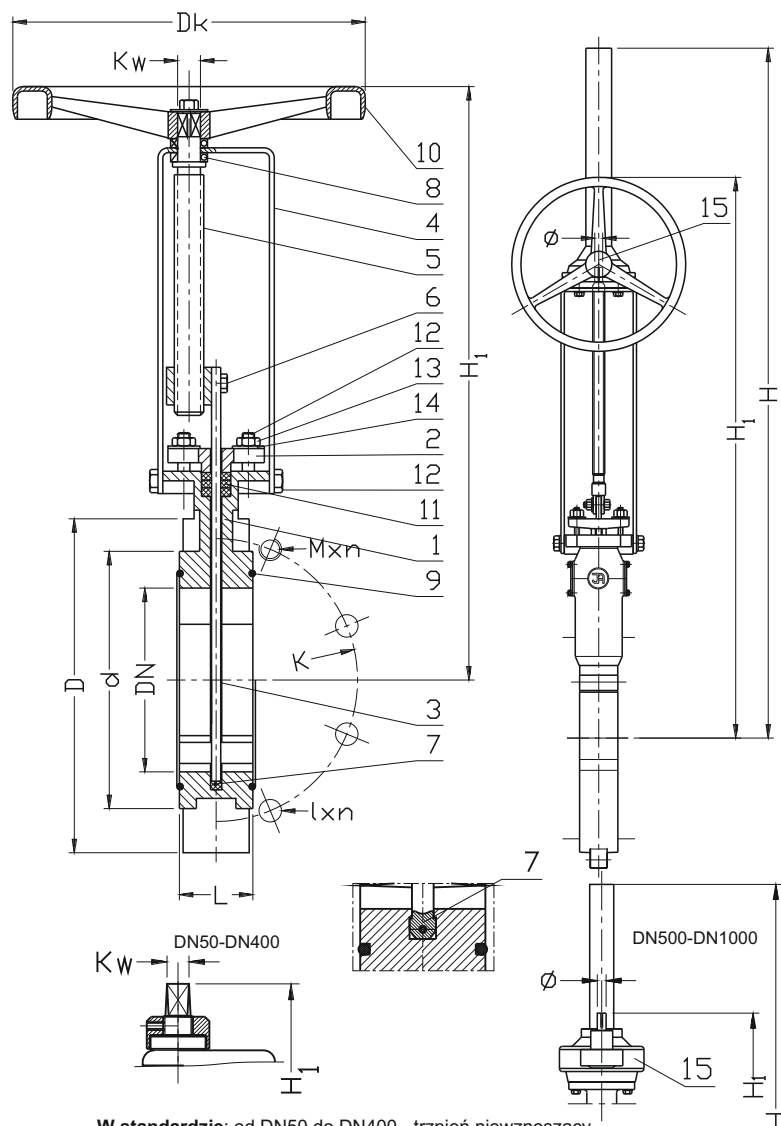
Wersje wykonania:

Pod obudowę - trzpień wznoszący, nie wznoszący + przekładnia liniowa
Z trzpieniem nie wznoszącym lub wznoszącym + przekładnia kątowa dla >DN500
Trzpień ze stali kwasoodpornej 1.4301 lub stali duplex 1.4462
Z czujnikami indukcyjnymi; z deflektorem
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym

Montaż:

Według poniższego schematu





W standardzie: od DN50 do DN400 - trzpień niewznoszący
od DN500 do DN1000 - trzpień wznoszący + przekładnia

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
2	Płytki dociskowa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
3	Nóż	Stal 1.4301, 1.4404(*) PN-EN 10027-2
4	Kolumna	Stal 1.0038 PN-EN 10027-2
5	Trzpień	Stal 1.4301, 1.4404(*), 1.4462(*) PN-EN 10027-2
6	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N, Brąz CW306G(*) PN-EN 1412
7	Uszczelka	Guma NBR PN-ISO 1629
8	Tuleja slizgowa	Katalog producenta
9	Pierścień O-ring	Guma NBR PN-ISO 1629
10	Kółko ręczne	Żeliwo szare EN-GJL-250, Stal 1.0038(*) PN-EN 1560, PN-EN 10027-2
11	Uszczelnienie	Pakiet: Guma NBR + szczeliwo bezazbestowe PN-ISO 1629
12	Śruba	Stal nierdzewna A2, A4(*) PN-EN ISO 4014
13	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
14	Podkładka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
15	Przekładnia kątowna lub równoległa	Katalog producenta

(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienie

DN	PN	PS	L	H	H1	D	K	d	l x n	Kw/Ø	M x n	Ilość obr.	Kv	Dk	Masa
[mm]	[bar]								-	-	-	-	[m³/h]	[mm]	[kg]
50	16	10	48	-	286	165	125	99	-	Kw12	M16X4	14	206	200	8
65	16	10	48	-	317	185	145	118	-	Kw12	M16X4	18	309	200	10
80	16	10	52	-	335	200	160	132	Ø19x6	Kw14	M16X2	22	494	200	11
100	16	10	52	-	370	220	180	156	Ø19x6	Kw14	M16X2	27	927	250	13
125	16	10	56	-	420	250	210	184	Ø19x6	Kw14	M16X2	33	1545	250	18
150	16	10	56	-	494	285	240	211	Ø23x6	Kw17	M20X2	32	2060	250	21
200	10	10	70	-	575	340	295	266	Ø23x6	Kw17	M20X2	42	4017	320	38
250	10	10	70	-	680	395	350	319	Ø23x6	Kw17	M20X4	52	5665	320	52
300	10	10	76	-	794	445	400	370	Ø23x6	Kw17	M20X4	62	8755	320	63
350	10	10	76	-	890	505	460	430	Ø23x10	Kw19	M20X6	72	11640	320	83
400	10	10	86	-	990	565	515	480	Ø28x10	Kw24	M24X6	68	15520	450	98
500	10	6	114	1760	1620	670	620	582	Ø28x12	Ø30	M24X8	85	22310	630	232
600	10	6	114	2100	1840	780	725	682	Ø31x12	Ø30	M27X8	102	33950	630	282
700	10	2,5	165	2500	2100	910	840	794	Ø31x14	Ø30	M27X10	118	48500	630	554
800	10	2,5	190	2840	2300	1015	950	901	Ø34x14	Ø30	M30X10	116	58200	630	680
900	10	2,5	203	3070	-	1115	1050	1001	Ø34x16	Ø30	M30X12	115	77600	815	850
1000	10	2,5	216	3400	2780	1230	1160	1112	Ø37x16	Ø30	M33X12	127	97000	815	1150

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.