

**Zasuwa miękkouszczelniona z napędem elektrycznym
 kołnierzowa DN700-DN1200**
ŚCIEKI
WODA


Zasuwa DN700

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przełot zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą EPDM, NBR
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Tuleja uszczelniająca wykonana z mosiądzu prasowanego
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej,
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2902
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2911
- Znakowanie zasuw odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

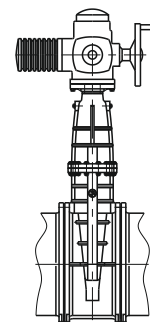
Z by-passem

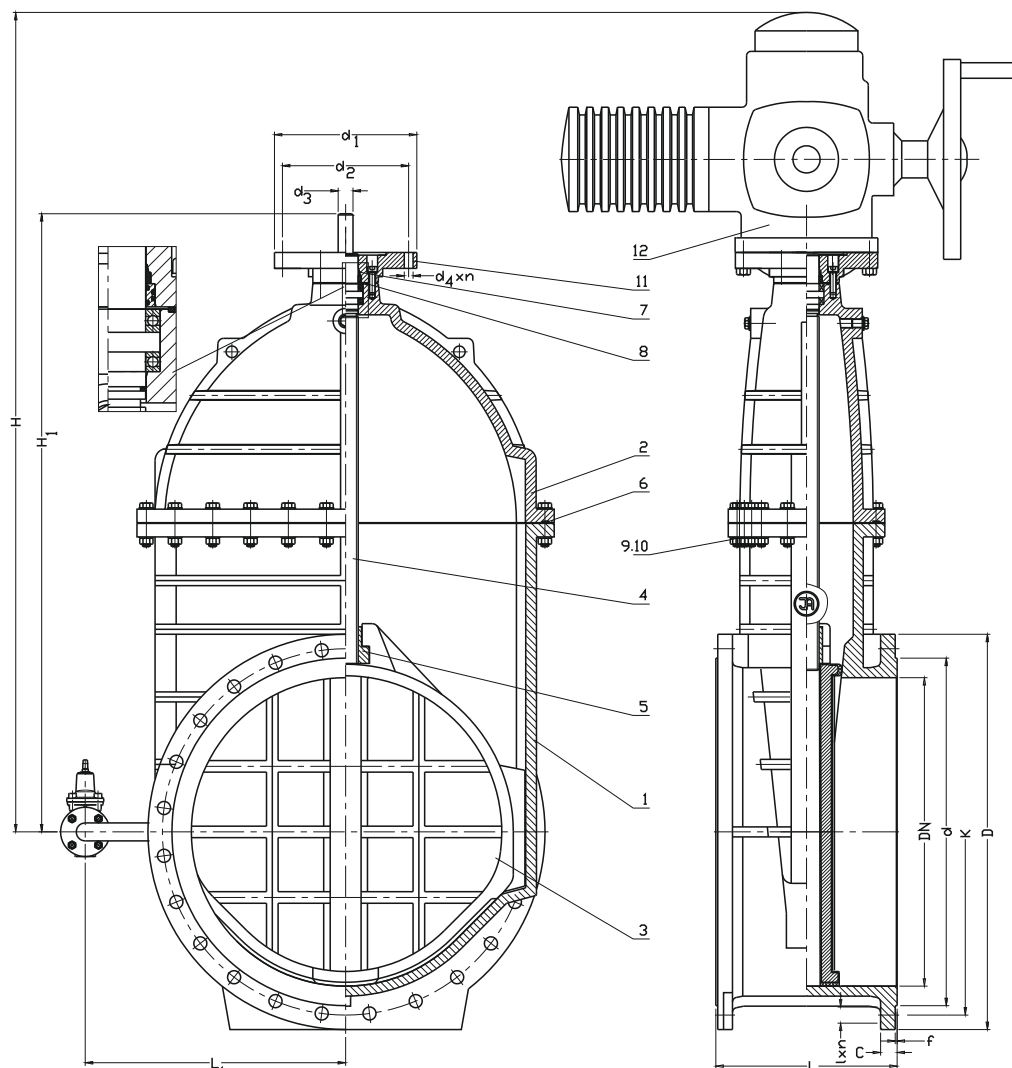
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
 szczelność zamknięcia 1,1 x PN
 wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
 Badanie momentu obrotowego

Montaż:

Według schematu





Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560	7,8	Uszczelnienie	Guma EPDM, NBR(*) PN-ISO 1629
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560	9	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A2(*) PN-EN ISO 4762
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 Guma EPDM, NBR(*) PN-EN 1560, PN-ISO 1629	10	Nakrętka	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A4(*) PN-EN ISO 4762
4	Trzpień	Stal 1.4021, 1.4301(*), 1.4462(*) PN-EN 10027-2	10	Podkładka	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A4(*) PN-EN ISO 4762
5	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N, Brąz CW309G(*) PN-EN 1412	11	Łącznik napędu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
6	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR(*) PN-ISO 1629	12	Napęd elektryczny	Katalog producenta

(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienie

DN	2911 L	2902 L	L1	H	H1	D	K	d	C	I	n	f	d1	d2	d3	d4xn	By -pass	Ilość obr.	Masa	
						PN16(PN10)													2911	2902
						[mm]						-	[mm]						-	[kg]
700	430	900	608	1790	1414	910(895)	840	794	40	37(31)	24	5	210	165	50	4x22	40	52	840	960
800	470	1000	636	1875	1588	1025(1015)	950	901	43	40(34)	24	5	210	165	50	4x22	50	52	1160	1320
900	510	1100	833	2130	1745	1125(1115)	1050	1001	47	40(34)	28	5	210	165	50	4x22	80	58	1560	2000
1000	550	1200	999	2280	1931	1255(1230)	1170(1160)	1112	50	43(37)	28	5	300	254	50	8x18	80	65	3020	3600
1200	630	1400	1103	2725	2375	1485(1455)	1390(1380)	1328	57	49(41)	32	5	300	254	70	8x18	100	78	4600	5000

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.