

Hydrant nadziemny z podwójnym zamknięciem

PPOŻ


WERSJA

8005.4 DN80

Opis wyrobu:

- Gniazdo brązowe napawane, stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Pole herbowe
- Współczynnik $K_v > 80 \text{ m}^3/\text{h}$ - dla 1x75; $K_v > 140 \text{ m}^3/\text{h}$ - dla 2x75;
- Czas odwodnienia $< 15 \text{ min.}$
- Pozostałość wody $< 100 \text{ ml}$ - dla DN80
- Początek otwarcia $< 3,5 \text{ obr.}$; pełne otwarcie po 8 obr.
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP A
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do $+50^\circ\text{C}$

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

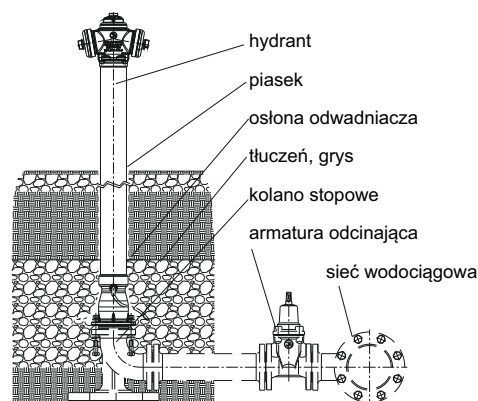
Oslona odwadniająca hydrantu nr kat.: 8860

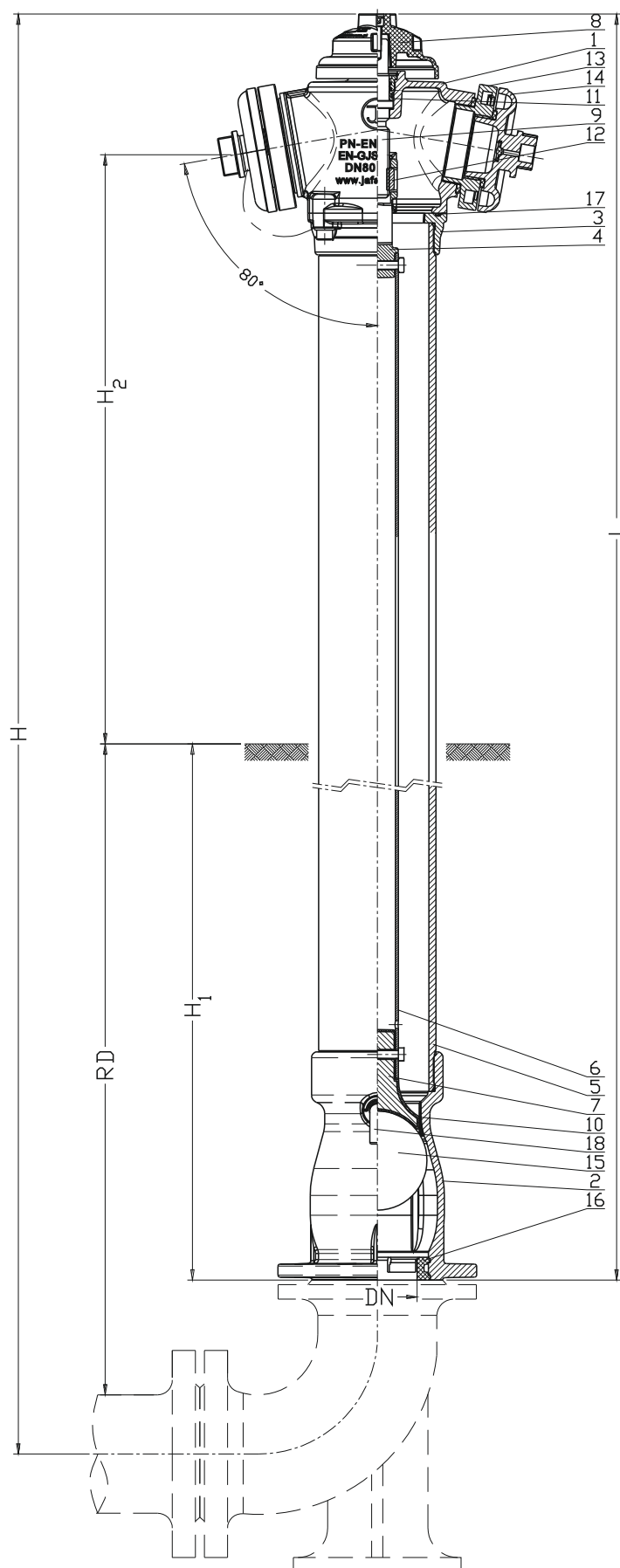
Wersje wykonania:

Kolumna ze stali nierdzewnej 1.4301

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560, PN-EN 1503-3
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560, PN-EN 1503-3
3	Kołnierz obrotowy	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560
4	Obsada nakrętki	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560
5	Kolumna	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560 Stal 1.0037(*), 1.4301(*), 1.4401(*), 1.4404(*), 1.4571(*) PN-EN 10027-2, PN-EN 1503-3, PN-EN 1503-1
6	Wrzeciono	Stal 1.0037, 1.4301(*), 1.4401(*), 1.4404(*), 1.4571(*) PN-EN 10027-2
7	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) Stop aluminium AlSi(*) / Guma EPDM PN-EN 1560, PN-EN 1706 / PN-ISO 1629
8	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
9	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10027-2
10	Gniazdo	Brąz CuAl7 PN-ISO 24373
11	Korek	Mosiądz CW617N, Brąz CW306G(*) PN-EN 1412
12	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N, Brąz CW306G(*) PN-EN 1412
13	Nasada B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
14	Pokrywa nasad	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
15	Kula	Stop aluminium AlSi / Poliamid PA6(*) / Guma EPDM; PN-EN 1706 / PN-EN ISO 16396-2, / PN-ISO 1629
16	Blokada kuli	Polipropylen PP PN-EN ISO 19069-1
17	Pierścień o-ring	Guma EPDM PN-EN 1629
18	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 19069-1
(*) - inne wersje materiałowe na specjalne zamówienie		

DN	RD	L	H	H ₁	H ₂	Masa
[mm]						[kg]
80	1000	1640	1805	880	565	58
80	1250	1890	2055	1130	565	63
80	1500	2140	2305	1380	565	68
80	1800	2440	2605	1680	565	74

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.